



PAUWELS

gassen, lassen & gereedschappen

Toepassingen

Automatisch MIG en TIG lassen van aluminium legeringen
 TIG lassen van aluminium legeringen in wisselstroom mode
 TIG lassen van koperen en nikkellegeringen (Monel)
 Annulair gas bij het plasmalassen van aluminium

Transport informatie

Gasflessen

Officiële benaming	Samengeperst gas, N.E.G.
VN-Nr	1956
ADR-klasse	Klasse 2
	Classificatiecode 1A



Bredastraat 105
 2060 Antwerpen

info@pauwelsantwerpen.be

T. 032334353

Fysische eigenschappen

Moleculair gewicht	Mix
Relatieve dichtheid:	
Relatieve dichtheid, gas	Lichter dan of vergelijkbaar met lucht
Kleur	Kleurloos
Geur	Geurloos

Eigenschappen

Identificatie van de gevaren: Bevat gas onder druk; kan ontploffen bij verwarming. Verstikkend in hoge concentraties.

Ontvlambaarheidsbereik: Niet brandbaar

Persoonlijke beschermingsmiddelen: Zorg voor voldoende ventilatie. Voor volledige en meer gedetailleerde informatie, raadpleeg het Veiligheids Informatie Blad (VIB).



Cilinder apparatuur

Kraan
 Cilinder: B4-IS 21,7 x 1,814 rechtse draad, mannelijk
 Schouderkleur: Lichtgroen (RAL 6018)



Product specificaties

Componenten (% Vol. abs)		Onzuiverheden (ppm v/v)		Leverwijze	Verpakking	Druk	Capaciteit	Product referentie
Ar	30 % ±3 %	H ₂ O (5 bar)	≤ 40	Cilinder	L50	200 bar	10 m ³	I2600L50R2A001
He	Balans	O ₂	≤ 20					
		N ₂	≤ 80					
		Totale onzuiverheden	≤ 100					

Bijkomende informatie

Product conform aan EN ISO 14175-I3-ArHe-70 norm (lastoepassing)