



PAUWELS

gassen, lassen & gereedschappen

Toepassingen

MIG lassen van aluminium en koper legeringen
 TIG lassen van alle materialen
 TIG lassen van H2-gevoelige materialen
 Annulair gas bij het plasmalassen van aluminium

Transport informatie

Gasflessen

Officiële benaming: proper_shipping_name_156
 VN-Nr: 1956
 ADR-klasse: Klasse 2
 Classificatiecode 1A



Bredastraat 105
 2060 Antwerpen

info@pauwelsantwerpen.be

T. 032334353

Fysische eigenschappen

Moleculair gewicht: Mix
 Relatieve dichtheid:
 Relatieve dichtheid, gas: Zwaarder dan lucht
 Kleur: Kleurloos
 Geur: Geurloos

Eigenschappen

Identificatie van de gevaren: Bevat gas onder druk; kan ontploffen bij verwarming. Verstikkend in hoge concentraties.

Ontvlambaarheidsbereik: Niet brandbaar

Persoonlijke beschermingsmiddelen: Zorg voor voldoende ventilatie. Voor volledige en meer gedetailleerde informatie, raadpleeg het Veiligheids Informatie Blad (VIB).



Cilinder apparatuur

Kraan
 Cilinder: B4-IS 21,7 x 1,814 rechtse draad, mannelijk
 Bundel: WW 1" 1/8 rechtse draad, mannelijk
 Schouderkleur: Lichtgroen (RAL 6018)



Product specificaties

Componenten (% Vol. abs)		Onzuiverheden (ppm v/v)		Leverwijze	Verpakking	Druk	Capaciteit	Product referentie
He	20 % ±2 %	H ₂ O (5 bar)	≤ 40	Cilinder	L50	200 bar	10 m ³	I2590L50R2A001
Ar	Balans	O ₂	≤ 20	Bundel	V12	200 bar	120 m ³	I2590V12R2A001
		N ₂	≤ 80					
		Totale onzuiverheden	≤ 100					