



# PAUWELS

gassen, lassen & gereedschappen

## Toepassingen

MAG lassen van austenitisch en ferritisch roestvast staal

## Transport informatie

### Gasflessen

Officiële benaming	Samengeperst Gas, N.E.G. (Argon, Koolstofdioxide)
VN-Nr	1956
ADR-klasse	Klasse 2 Classificatiecode 1A



## Fysische eigenschappen

Moleculair gewicht	Mix
Relatieve dichtheid:	
Relatieve dichtheid, gas	Zwaarder dan lucht
Kleur	Kleurloos
Geur	Geurloos

## Eigenschappen

**Identificatie van de gevaren:** Bevat gas onder druk; kan ontploffen bij verwarming. Verstikkend in hoge concentraties.

**Ontvlambaarheidsbereik:** Niet brandbaar

**Persoonlijke beschermingsmiddelen:** Zorg voor voldoende ventilatie. Voor volledige en meer gedetailleerde informatie, raadpleeg het Veiligheids Informatie Blad (VIB).



## Cilinder apparatuur

Kraan  
ALTOP / EXELTOP: Quick connector  
Schouderkleur: Lichtgroen (RAL 6018)



## Product specificaties

Componenten (% Vol. abs)			Onzuiverheden (ppm v/v)		Leverwijze	Verpakking	Druk	Capaciteit	Product referentie
CO <sub>2</sub>	2 %	±0,5 %	H <sub>2</sub> O (5 bar)	≤ 40	Cilinder	L33 EXELTOP	300 bar	10,2 m <sup>3</sup>	I2531L33E3A001
Ar	Balans		O <sub>2</sub>	≤ 50	Cilinder	L50 EXELTOP	200 bar	10,7 m <sup>3</sup>	I2531L50E2A001
			N <sub>2</sub>	≤ 200	Cilinder	L50 Smartop	200 bar	11 m <sup>3</sup>	I2531L50S2A001
					Bundel	V16	200 bar	174,4 m <sup>3</sup>	I2531V16R2A001

## Bijkomende informatie

Product conform aan EN ISO 14175-M12-Arc-2 norm (lastoepassing)

**PAUWELS**  
gassen, lassen & gereedschappen

Bredastraat 105  
2060 Antwerpen  
info@pauwelsantwerpen.be

T. 032334353