

LASELEKTRODEN

Rutiel electrodes voor on-en laaggelegeerd staal.

SAFER G 48 N

Toepassing:

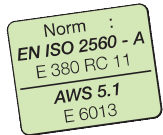
- voor algemeen gebruik in alle standen.
- lassen van slecht voorbereide constructies.
- lichte tot gemiddeld zware constructies.

Eigenschappen:

- eenvoudige ontsteking.
- goed beheersbaar smeltbad.
- universeel inzetbaar

Bestelgegevens:

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos	Référence
1.6	300	1 320	/
2.0	350	1 065	/
2.5	350	750	/
3.2	350	465	/
4.0	350	300	/
5.0	450	210	/
3.2	450	465	/
4.0	450	300	/



SAFER G 47 N

Toepassing:

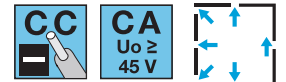
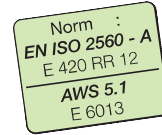
- voor laswerk waar het lasuiterlijk belangrijk is.
 - voor hoeklassen, lichte profielen, metalen meubelen, plaatwerk en gegalvaniseerde plaat.
- Onderhoudslaswerk met mooi lasuiterlijk

Eigenschappen:

- onmiddellijke ontsteking en herontsteking
- zacht smeltbad zonder spatten.
- zelflossende slak.

Bestelgegevens:

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos	Bestelreferentie
1.6	300	1 320	P000972814
2.0	350	990	P000972816
2.5	350	645	P000972818
3.2	350	420	P000972822
4.0	350	255	P000972824
5.0	450	135	P000972828
3.2	450	420	P000972822
4.0	450	255	P000972826



Basisch beklede electrodes voor ongelegeerd staal.

SAFER NF 510 A / SAFER NF 510 A DRY

Toepassing :

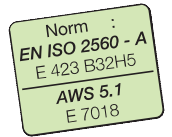
- Basisch beklede elektrode voor algemeen gebruik waar hogere mechanische eisen worden gevraagd (Breukgrens boven 550 MPa)
- Rendements elektrode.

Eigenschappen:

- Zeer goede beheersing van het smeltbad. Verhoogd lassnelheid tov een klassieke basische elektrode.
- Laag aterstofgehalte in de las.
- kerfslagaarde bij -40 °C,
- Herdroging: 2u bij 300 °C à 350 °C,
- DRY (vacuumverpakking): geen vochtopname met gesloten verpakking

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Inhoud koker		Inhoud omdoos		Bestelreferentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY	Standard	DRY
2.5	350	185	28	555	448	P000972070	P000972072
3.2	350	115	22	345	308	P000972074	P000972076
3.2	450	115	22	345	308	P000972078	P000972080
4.0	350	80	18	240	216	P000972082	P000972084
4.0	450	80	18	240	216	P000972086	P000972088
5.0	450	55	8	165	128	P000972090	P000972092



RVS laselektroden

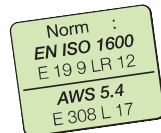
SAFINOX R 308L / SAFINOX R 308L DRY

Toepassing:

- Lassen van RVS types 18 à 20 % Cr en 8 à 10% Ni met zeer laag koolstofgehalte.
- Zeer mooi lasuiterlijk.

Eigenschappen:

- Zeer zacht lasbad zonder spatten.
- Zeer gladde las met eenvoudig loskomende slak.
- Herdroging : 1u à 1u30 bij 300 °C - 350 °C,
- DRY versie: geen vochtopname in gesloten verpakking



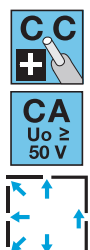
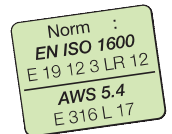
SAFINOX R 316L / SAFINOX R 316L DRY

Toepassing:

- soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr, 8 à 10 % de Ni et 2 à 3 % de Mo à très basse teneur en carbone, Zeer mooi lasuiterlijk.

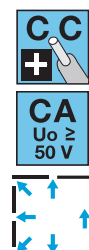
Eigenschappen :

- Zeer zacht lasbad zonder spatten.
- Zeer gladde las met eenvoudig loskomende slak.
- Herdroging : 1u à 1u30 bij 300 °C - 350 °C,
- DRY versie: geen vochtopname in gesloten verpakking



Bestelgegevens:

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos		Referentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY
2.0	300	930	648	P000972516	P000972518
2.5	300	585	448	P000972520	P000972522
3.2	350	345	308	P000972524	P000972526
4.0	350	225	216	P000972528	P000972530
5.0	450	135	112	P000972532	P000972534



Bestelgegevens:

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos		Referentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY
1.6	300	1760	880	P000972568	P000972570
2.0	300	960	648	P000972572	P000972574
2.5	300	570	448	/	P000972578
3.2	350	345	308	P000972582	P000972565
4.0	350	225	216	P000972588	P000972590



LASELEKTRODEN

Rutiel/basische elektrode voor het lassen van RVS

SAFINOX R CN 29 10

Toepassing :

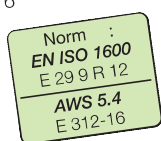
- verbinden van moeilijk te lassen of onbekende staalsoorten
- verbinden van verschillende staalsoorten met elkaar zoals on- of laaggelegeerd staal met RVS types 308, 316 347, 318, 309, 310, etc
- typische herstellings elektrode.

Eigenschappen :

- mooi lasuiterlijk, goed beheersbaar lasbad en goede mechanische eigenschappen.
- zeer hoge scheurWeerstand.
- droog of in gesloten verpakking te beWaren.
- herdroging : 1u30 bij 205 °C - 300 °C.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/omdoos	Referentie
2.5	300	690	P000972494
3.2	350	420	P000972496
4.0	350	300	P000972498

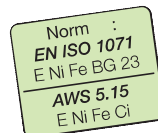


Elektrode voor het lassen van gietizer.

STARCAST BM VPM

Toepassing :

- verbinden en heroplassen van nieuw of oud gietizer.
 - gelegeerd gietizer.
 - grijs gietizer
 - gietizer met hoge mechanische eigenschappen
 - gietizeraan staal.



Eigenschappen :

- door de bimetalen kern kan deze elektrode in alle standen verlast Worden.
- het gebruik vereist een zeer goede lasvoorbereiding: zuiver oppervlak en afgeschuinde boorden.
- beperk de armte inbreng door:
 - gebruik van kleine elektrodediameter
 - lage lasstroom met middellange lasboog.
 - korte en rechte lasrupsen.
- vermijd een plotse afkoeling. Soms is voorWarmen nodig van 50 tot 300 °C hameren van de las om krimpischeuren te vermijden.
- droog beWaren.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/ koker	omdoos	Referentie
2.5	135	130	780	P000972178
3.2	75	80	480	P000972182
4.0	50	55	330	P000972186

Electroden voor hardoplas

SAFMANGA

Toepassing:

- oplassen van kruisingen en bochten van rails. Oplassen van mangaanstaal (Hadfield). Zeer goede eerstand tegen schokbelasting zoals puinbrekers, compactoren...

Eigenschappen :

- basisch beklede elektrode met austenietstructuur en 13% chroom voor het opbouWen en oplassen van stalen van hetzelfde type en structuur.
- Zelfhardende las bij schokbelasting. De onbeerkte las heeft een hardheid van 200 HV. Bij een schokbelasting verhoogt de hardheid naar 500 HV. Het aantal lagen is onbeperkt.
- Herdroging: 1u30 bij 200 °C à 250 °C.
- Beperk een oparming boven de 300 °C om verzakking van de las te voorkomen.
- Leg een bufferlaag met STARINOX 307.16 of SAFINOX R316L bij het oplassen van stalen met een andere structuur.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/ koker	omdoos	Referentie
3.15	450	130	390	P000972272
4.0	450	90	270	P000972274



Weerstand tegen :

	Gemiddeld	Goed	zeer goed	Uitstekend
Schokken	[Progressive bar chart]			
wriJving	[Progressive bar chart]			
warmtebestendig	[Progressive bar chart]			

SAFER R 600

Toepassing:

- algemeen oplasWerk Waar een lange standtijd geWenst Wordt. Zeer goede Wrijvingseerstand met middelmatige schokken.
- Toepasbaar op transport en mijnbouWinstallaties, grond- en graafbakken, rupskettingen...
- SAFER R 400 kan gebruikt Worden als bufferlaag.

Eigenschappen:

- Halfdik Beklede rutiel elektrodemet hoog chroomgehalte. Lage ontsteekspanning.
- Martensitische structuur.
- Hardheid van een onbeerkte las: 550 à 650 HV. Enkel beerkbaar door te slijpen. Deze elektrode is inzetbaar op alle on- en laaggelegeerde stalen. VoorWarmen tot 400°C is aangeWezen voor zWare massieve stukken.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/ koker	omdoos	Referentie
3.2	450	135	405	P000972266
4.0	450	90	270	P000972268
5.0	450	60	180	P000972270



Weerstand tegen :

	Gemiddeld	Goed	zeer goed	Uitstekend
Schokken	[Progressive bar chart]			
wriJving	[Progressive bar chart]			
warmtebestendig	[Progressive bar chart]			



LASPRODUCTEN MIG-MAG

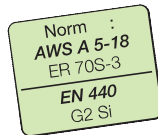
MASSIEVE LASDRADEN

Lassen van on- en laaggelegeerde stalen A 33 tot A52 en E 24 tot E 36

FILCORD

Toepassing:

- Verkoperde MAG lasdraad voor algemeen gebruik.



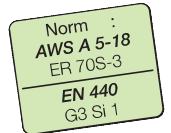
Bestelgegevens :

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
0.6	SR	S 200	5	/
	SR	B 300	16	P000023113
0.8	SR	S 200	5	/
	SJ	B 300	16	/
		BS 300	16	/
1.0	SJ	B 300	16	/
		BS 300	16	/
1.2	SJ	B 300	16	/
		BS 300	16	/
1.6	SR	B300	16	/
		S 300	15	/

FILCORD E

Toepassing:

- MAG draad voor algemeen gebruik mt een MHC coating.
- Zeer goede boogstabiliteit met beperkte spatvorming.
- Soepel draadtransport door de toorts.
- Beter bestand tegen hogere lasparameters.
- Voor gebruik bij cinstructie met een hoger kaliteitsniveau.



Bestelgegevens :

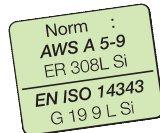
Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
1.0	SJ	B 300	16	P000956358
1.2	SJ	B 300	16	P000956360

RVS en Duplex lasdraden.

FILINOX 308L SI

Eigenschappen:

- Lassen van RVS types 18% Cr en 10% Ni met laag koolstofgehalte.
- Mooie aanvloeiing van de las door hoog Si gehalte.



Bestelgegevens :

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
0,8	SJ	BS 300	15	P000956208
1.0	SJ	BS 300	15	P000956210
1.2	SJ	BS 300	15	P000956212

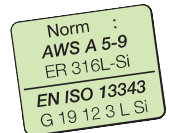
FILINOX 316L SI

Eigenschappen:

- Lassen van RVS types 17 % Cr, 11 % Ni, 2,5 % Mo met laag koolstofgehalte.
- Mooie aanvloeiing van de las door hoog Si gehalte.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Gewicht	Referentie
0.8	SJ	BS 300	15	P000956220
1.0	SJ	BS 300	15	P000956222
1.2	SJ	BS 300	15	P000023341

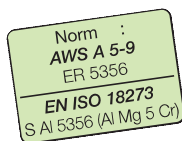


Aluminium en Al-legeringen.

FILALU AL MG 5

Toepassing :

- lassen van "AG5" aluminium
- transportsector,
- signalisatie,
- chemische industrie en voedingsnijverheid.



Bestelgegevens :

(mm)	wikkeling	Spoel	kg	Referentie
1.0	SJ	BS 200	2	P000956022
	SJ	BS 300	7	P000023329
1.2	SJ	BS 200	2	P000956026
	SJ	BS 300	7	P000023330
1.6	SJ	BS 300	7	P000956030

Spoeltypen en Wickeling

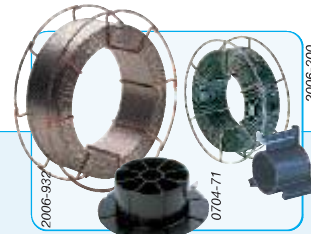


Kunststofspoel: BS 300

Oude benaming.
D 200 - D 300

Spoeldiameter.
Ø 200 mm of 300 mm,

SJ: Fijngewikkeld
SR: Wildgewikkeld

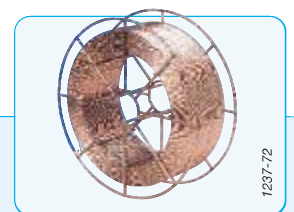


Metalen spoel B300

K 200 of 300

Ø 200 mm of 300 mm

Referentie spoeladapter:
B 200 : S1090-4555
B 300 : S1090-4556



Metalen spoel BS 300.

KS 300

300mm,



LASPRODUCTEN MIG-MAG

VULDRADEN

Vuldraad voor specifieke toepassingen.

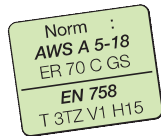
SAFDUAL ZN

Eigenschappen en toepassing :

- Slakloze vuldraad voor het manueel of automatisch lassen van dunne gegalvaniseerde, verzinkte of geverfde plaat tot 4 mm dikte.
- Beperkte spatvorming en mooi lasuiterlijk.
- Beperkte afbrand van de bescherm laag.
- Te verlassen op de negatieve pool.

Bestelgegevens:

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	5	P000956156
	B 300	16	P000956154
1.2	B 300	16	P000956158
1.6	B 300	16	P000956160



Slakloze vuldraad Metal Cored voor courante on- en laaggelegeerde staalsoorten.

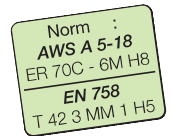
SAFDUAL 206A

Eigenschappen en toepassing :

- Slakloze vuldraad met een zeer mooi lasuiterlijk. Nagenoeg siliciumvrije las op zuivere ondergrond.
- Onderhands te verlassen.
- Goede kerfslagvaardigheid tot -30 °C.

Bestelgegevens:

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	5	P000956142
	B 300	16	P000956140
1.2	S 200	5	P000956148
	B 300	16	P000956146
1.4	B 300	16	P000956150
1.6	B 300	16	P000956152



Gasloze vuldraden voor on- of laaggelegeerde stalen.

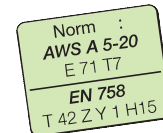
SAFUNI 310

Eigenschappen en toepassing :

- Toepasbaar in alle posities met dezelfde lasparameters.
- Lassen op de Werf van platen of profielen tot 15mm.
- Toepasbaar op gegalvaniseerde plaat.
- Constructie van betonbeapening.
- Te verlassen op de - pool.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	4	P000956162
1.2	B 300	16	P000956164
1.6	B 300	16	P000956166

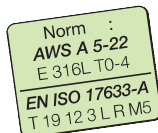


RVS 316L vuldraad

INOXCORED 316L

Eigenschappen en toepassing :

- Vuldraad met RVS strip voor het lassen van stalen met een austenitisch structuur.
- Zelflossende slak. Zeer mooi lasuiterlijk.
- Laspositie: horizontaal
- Hoge laskaliteit.
- Voor het lassen van gelijkaardige RVS types vanaf mm plaatdikte.



Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.2	S 200	4,5	P000956256
	BS 300	15	P000956254
1.6	BS 300	15	P000956258

Hardoplas vuldraad

SAFDUAL 560

Eigenschappen en toepassing :

- Goede slijtageerstand bij middelmatige schokbelasting.
- Beschermgas type M21 of C1
- Machines voor burgerlijke boukund...
- Hardheid HV30 : 600 - HRC : 58/60 (zonder opmenging)

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.2	BS 300	15	P000956410
1.6	BS 300	15	P000956412



LASPRODUCTEN TIG

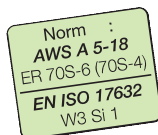
TIG STAVEN

Voor on- en laaggelegeerde stalen S 185 tot P 265 en S 235 tot S 355.

ALTIG SG 2

Eigenschappen en toepassing :

- Algemeen TIG lasWerk.
- Hoge laskaliteit vooral op dunne plaat.
- Grondlaag met gecontroleerde inbranding..



Bestelgegevens :

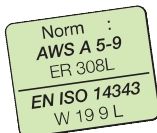
Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	P000023232
1.6	1000	Tube	5	P000967402
2.0	1000	Tube	5	P000967404
2.4	1000	Tube	5	P000967406
3.2	1000	Tube	5	P000967408

TIG lassen van RVS en Duplex

ALTIG 308L

Eigenschappen en toepassing :

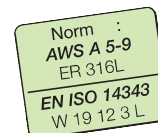
- Constructie en herstelling van RVS types 18.10 en aanveranten zoals AFNOR : Z2 à Z6 CN 18.10 - AISI : 304 (L) - DIN : X2 Cr, Ni 18.9,
- Ideaal voor het leggen van de grondlaag.
- Nucleaire industrie, chemische nijverheid, voedingsindustrie...



ALTIG 316L

Eigenschappen en toepassing :

- Constructie en herstelling van RVS types 20.10 en aanveranten zoals AFNOR Z2 à Z6 CND 18.10 DIN : X2 Cr, Ni 18.10 - AISI : 316 (L)
- Ideaal voor het leggen van de grondlaag.
- Nucleaire industrie, chemische nijverheid, voedingsindustrie...



Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	P000967248
1.6	1000	Tube	5	P000967250
2.0	1000	Tube	5	P000967252
2.4	1000	Tube	5	P000967254
3.2	1000	Tube	5	P000967256

Bestelgegevens :

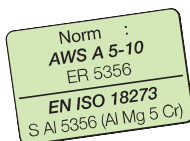
Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	P000967274
1.6	1000	Tube	5	P000967276
2.0	1000	Tube	5	P000967278
2.4	1000	Tube	5	P000967280
3.2	1000	Tube	5	P000967282

TIG lassen van aluminium en Al-legeringen

ALTIG Al Mg 5

Eigenschappen en toepassing :

- Lassen of herstellen van Aluminium met 5% Mg
- Chemische industrie, Weg- of Watertransport



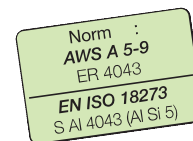
Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.6	1000	Tube	5	P000967064
2.0	1000	Tube	5	P000967066
2.4	1000	Tube	5	P000967068
3.2	1000	Tube	5	P000967070
4.0	1000	Tube	5	P000967072

ALTIG Al Si 5

Eigenschappen en toepassing :

- Lassen van aluminium-silicium 5% Si



Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
2.0	1000	Tube	5	P000967074
2.4	1000	Tube	5	P000967076
3.2	1000	Tube	5	P000967078