

## LASELEKTRODEN

### Rutiel electrodes voor on-en laaggelegeerd staal.

#### SAFER G 48 N

**Toepassing:**

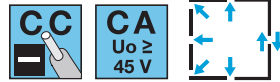
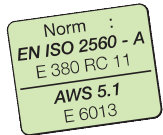
- voor algemeen gebruik in alle standen.
- lassen van slecht voorbereide constructies.
- lichte tot gemiddeld zware constructies.

**Eigenschappen:**

- eenvoudige ontsteking.
- goed beheersbaar smeltbad.
- universeel inzetbaar

**Bestelgegevens:**

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos	Référence
1.6	300	1 320	W 000 288 221
2.0	350	1 065	W 000 288 222
2.5	350	750	W 000 288 223
3.2	350	465	W 000 288 224
4.0	350	300	W 000 288 226
5.0	450	210	W 000 288 228
3.2	450	465	W 000 288 225
4.0	450	300	W 000 288 227



#### SAFER G 47 N

**Toepassing:**

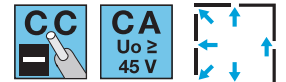
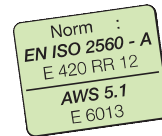
- voor laserk Waar het lasuiterlijk belangrijk is.
  - voor hoeklassen, lichte profielen, metalen meubelen, plaatwerk en gegalvaniseerde plaat.
- Onderhoudslaswerk met mooi lasuiterlijk

**Eigenschappen:**

- onmiddellijke ontsteking en herontsteking
- zacht smeltbad zonder spatten.
- zelflossende slak.

**Bestelgegevens:**

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos	Bestelreferentie
1.6	300	1 320	W 000 288 246
2.0	350	990	W 000 288 247
2.5	350	645	W 000 288 248
3.2	350	420	W 000 288 249
4.0	350	255	W 000 288 251
5.0	450	135	W 000 288 253
3.2	450	420	W 000 288 250
4.0	450	255	W 000 288 252



### Basisch beklede elektroden voor ongelegeerd staal.

#### SAFER NF 510 A / SAFER NF 510 A DRY

**Toepassing :**

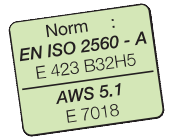
- Basisch beklede elektrode voor algemeen gebruik Waar hogere mechanische eisen Worden gevraagd (Breukgrens boven 550 MPa)
- Rendements elektrode.

**Eigenschappen:**

- Zeer goede beheersing van het smeltbad. Verhoogd lassnelheid tov een klassieke basische elektrode.
- Laag aterstofgehalte in de las.
- kerfslagaarde bij -40 °C,
- Herdroging: 2u bij 300 °C à 350 °C,
- DRY (vacuumverpakking): geen vochttopname met gesloten verpakking

**Pour commander :**

Ø (mm)	Long. (mm)	Inhoud koker		Inhoud omdoos		Bestelreferentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY	Standard	DRY
2.5	350	185	28	555	448	W 000 288 384	W 000 288 391
3.2	350	115	22	345	308	W 000 288 385	W 000 288 392
3.2	450	115	22	345	308	W 000 288 386	W 000 288 393
4.0	350	80	18	240	216	W 000 288 387	W 000 288 394
4.0	450	80	18	240	216	W 000 288 388	W 000 288 395
5.0	450	55	8	165	128	W 000 288 389	W 000 288 396



### RVS laselektroden

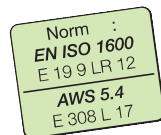
#### SAFINOX R 308L / SAFINOX R 308L DRY

**Toepassing:**

- Lassen van RVS types 18 à 20 % Cr en 8 à 10% Ni met zeer laag koolstofgehalte.
- Zeer mooi lasuiterlijk.

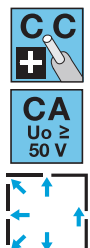
**Eigenschappen:**

- Zeer zacht lasbad zonder spatten.
- Zeer gladde las met eenvoudig loskomende slak.
- Herdroging : 1u à 1u30 bij 300 °C - 350 °C,
- DRY versie: geen vochttopname in gesloten verpakking



**Bestelgegevens:**

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos		Referentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY
2.0	300	930	648	W 000 288 696	W 000 288 701
2.5	300	585	448	W 000 288 697	W 000 288 702
3.2	350	345	308	W 000 288 698	W 000 288 703
4.0	350	225	216	W 000 288 699	W 000 288 704
5.0	450	135	112	W 000 288 700	W 000 288 705



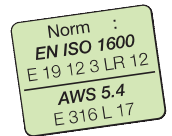
#### SAFINOX R 316L / SAFINOX R 316L DRY

**Toepassing:**

- soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr, 8 à 10 % de Ni et 2 à 3 % de Mo à très basse teneur en carbone, Zeer mooi lasuiterlijk.

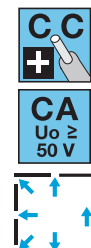
**Eigenschappen :**

- Zeer zacht lasbad zonder spatten.
- Zeer gladde las met eenvoudig loskomende slak.
- Herdroging : 1u à 1u30 bij 300 °C - 350 °C,
- DRY versie: geen vochttopname in gesloten verpakking



**Bestelgegevens:**

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos		Referentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY
1.6	300	1760	880	W 000 288 755	W 000 288 762
2.0	300	960	648	W 000 288 756	W 000 288 763
2.5	300	570	448	W 000 288 757	W 000 288 764
3.2	350	345	308	W 000 288 758	W 000 288 765
4.0	350	225	216	W 000 288 759	W 000 288 766



## LASELEKTRODEN

### Rutiel/basische elektrode voor het lassen van RVS

#### SAFINOX R CN 29 10

**Toepassing :**

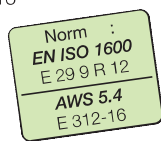
- verbinden van moeilijk te lassen of onbekende staalsoorten
- verbinden van verschillende staalsoorten met elkaar zoals on- of laaggelegeerd staal met RVS types 308, 316 347, 318, 309, 310, etc
- typische herstellings elektrode.

**Eigenschappen :**

- mooi lasuiterlijk, goed beheersbaar lasbad en goede mechanische eigenschappen.
- zeer hoge scheurWeerstand.
- droog of in gesloten verpakking te beWaren.
- herdroging : 1u30 bij 205 °C - 300 °C.

**Bestelgegevens :**

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/omdoos	Referentie
2.5	300	690	W 000 288 905
3.2	350	420	W 000 288 906
4.0	350	300	W 000 288 907

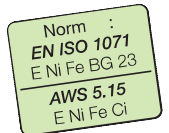


### Elektrode voor het lassen van gietizer.

#### STARCAST BM VPM

**Toepassing :**

- verbinden en heroplassen van nieuw of oud gietizer.
  - gelegeerd gietizer.
  - grijs gietizer
  - gietizer met hoge mechanische eigenschappen
  - gietizeraan staal.



**Eigenschappen :**

- door de bimetalen kern kan deze elektrode in alle standen verlast Worden.
- het gebruik vereist een zeer goede lasvoorbereiding: zuiver oppervlak en afgeschuinde boorden.
- beperk de armte inbreng door:
  - gebruik van kleine elektrodediameter
  - lage lasstroom met middellange lasboog.
  - korte en rechte lasrupsen.
- vermijd een plotse afkoeling. Soms is voorWarmen nodig van 50 tot 300 °C hameren van de las om krimpischeuren te vermijden.
- droog beWaren.

**Bestelgegevens :**

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/omdoos		Referentie
2.5	135	130	780	W 000 289 012
3.2	75	80	480	W 000 289 013
4.0	50	55	330	W 000 289 014

### Electroden voor hardoplas

#### SAFMANGA

**Toepassing:**

- oplassen van kruisingen en bochten van rails. Oplassen van mangaanstaal (Hadfield). Zeer goede eerstand tegen schokbelasting zoals puinbrekers, compactoren...

**Eigenschappen :**

- basisch beklede elektrode met austenietstructuur en 13% chroom voor het opbouWen en oplassen van stalen van hetzelfde type en structuur.
- Zelfhardende las bij schokbelasting. De onbeerkte las heeft een hardheid van 200 HV. Bij een schokbelasting verhoogt de hardheid naar 500 HV. Het aantal lagen is onbeperkt.
- Herdroging: 1u30 bij 200 °C à 250 °C.
- Beperk een oparming boven de 300 °C om verzakking van de las te voorkomen.
- Leg een bufferlaag met STARINOX 307.16 of SAFINOX R316L bij het oplassen van stalen met een andere structuur.

**Bestelgegevens :**

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/omdoos	Referentie
3.15	450	130 390	W 000 289 031
4.0	450	90 270	W 000 289 032



**Weerstand tegen :**

	Gemiddeld	Goed	zeer goed	Uitstekend
Schokken	[Progressive bar]			
wriJving	[Progressive bar]			
warmtebestendig	[Progressive bar]			

#### SAFER R 600

**Toepassing:**

- algemeen oplasWerk Waar een lange standtijd geWenst Wordt. Zeer goede Wrijvingseerstand met middelmatige schokken.
- Toepasbaar op transport en mijnbouWinstallaties, grond- en graafbakken, rupskettingen...
- SAFER R 400 kan gebruikt Worden als bufferlaag.

**Eigenschappen:**

- Halfdik Beklede rutiel elektrodemet hoog chroomgehalte. Lage ontsteekspanning.
- Martensitische structuur.
- Hardheid van een onbeerkte las: 550 à 650 HV. Enkel beerkbaar door te slijpen. Deze elektrode is inzetbaar op alle on- en laaggelegeerde stalen. VoorWarmen tot 400°C is aangeWezen voor zWare massieve stukken.

**Bestelgegevens :**

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/omdoos		Referentie
3.2	450	135	405	W 000 289 038
4.0	450	90	270	W 000 289 039
5.0	450	60	180	W 000 289 040



**Weerstand tegen :**

	Gemiddeld	Goed	zeer goed	Uitstekend
Schokken	[Progressive bar]			
wriJving	[Progressive bar]			
warmtebestendig	[Progressive bar]			



# LASPRODUCTEN MIG-MAG

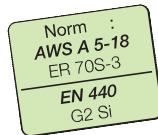
## MASSIEVE LASDRADEN

### Lassen van on- en laaggelegeerde stalen A 33 tot A52 en E 24 tot E 36

#### FILCORD

**Toepassing:**

- Verkoperde MAG lasdraad voor algemeen gebruik.



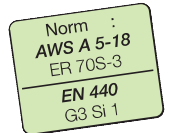
**Bestelgegevens :**

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
0.6	SR	S 200	5	W 000 282 530
	SR	B 300	16	W 000 282 532
0.8	SR	S 200	5	W 000 282 534
	SJ	B 300	16	S1090-4201
		BS 300	16	S1090-4485
1.0	SJ	B 300	16	S1090 4202
		BS 300	16	S1090-4486
1.2	SJ	B 300	16	S1090-4203
		BS 300	16	S1090-4487
1.6	SR	B300	16	W 000 282 558
		S 300	15	W 000 282 556

#### FILCORD E

**Toepassing:**

- MAG draad voor algemeen gebruik mt een MHC coating.
- Zeer goede boogstabiliteit met beperkte spatvorming.
- Soepel draadtransport door de toorts.
- Beter bestand tegen hogere lasparameters.
- Voor gebruik bij cinstructie met een hoger kaliteitsniveau.



**Bestelgegevens :**

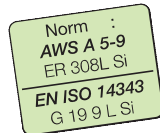
Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
1.0	SJ	B 300	16	W 000 282 721
1.2	SJ	B 300	16	W 000 282 725

## RVS en Duplex lasdraden.

#### FILINOX 308L SI

**Eigenschappen:**

- Lassen van RVS types 18% Cr en 10% Ni met laag koolstofgehalte.
- Mooie aanvloeiing van de las door hoog Si gehalte.



**Bestelgegevens :**

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
0,8	SJ	BS 300	15	W 000 283 021
1.0	SJ	BS 300	15	W 000 283 022
1.2	SJ	BS 300	15	W 000 283 023

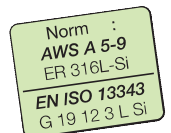
#### FILINOX 316L SI

**Eigenschappen:**

- Lassen van RVS types 17 % Cr, 11 % Ni, 2,5 % Mo met laag koolstofgehalte.
- Mooie aanvloeiing van de las door hoog Si gehalte.

**Bestelgegevens :**

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Gewicht	Referentie
0.8	SJ	BS 300	15	W 000 283 078
1.0	SJ	BS 300	15	W 000 283 079
1.2	SJ	BS 300	15	W 000 283 0280

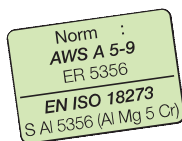


## Aluminium en Al-legeringen.

#### FILALU AL MG 5

**Toepassing :**

- lassen van "AG5" aluminium
- transportsector,
- signalisatie,
- chemische industrie en voedingsnijverheid.



**Bestelgegevens :**

(mm)	wikkeling	Spoel	kg	Referentie
1.0	SJ	BS 200	2	W 000 283 233
	SJ	BS 300	7	W 000 283 235
1.2	SJ	BS 200	2	W 000 283 236
	SJ	BS 300	7	W 000 283 238
1.6	SJ	BS 300	7	W 000 283 241

## Spoeltypen en Wickeling

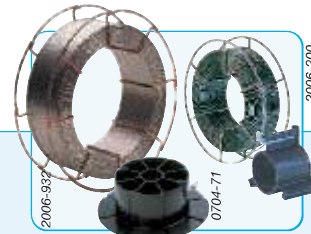


**Kunststofspoel: BS 300**

Oude benaming:  
D 200 - D 300

Spoeldiameter:  
Ø 200 mm of 300 mm,

SJ: Fijngewikkeld  
SR: Wildgewikkeld

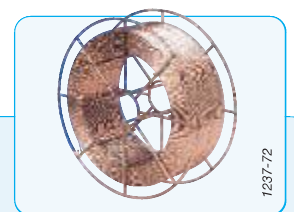


**Metalen spoel B300**

K 200 of 300

Ø 200 mm of 300 mm

Referentie spoeladapter:  
B 200 : S1090-4555  
B 300 : S1090-4556



**Metalen spoel BS 300.**

KS 300

300mm,



# LASPRODUCTEN MIG-MAG

## VULDRADEN

### Vuldraad voor specifieke toepassingen.

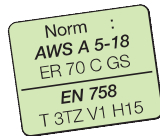
#### SAFDUAL ZN

##### Eigenschappen en toepassing :

- Slakloze vuldraad voor het manueel of automatisch lassen van dunne gegalvaniseerde, verzinkte of geverfde plaat tot 4 mm dikte.
- Beperkte spatvorming en mooi lasuiterlijk.
- Beperkte afbrand van de bescherm laag.
- Te verlassen op de negatieve pool.

##### Bestelgegevens:

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	5	W 000 281 641
	B 300	16	W 000 281 642
1.2	B 300	16	W 000 281 644
1.6	B 300	16	W 000 281 646



### Slakloze vuldraad Metal Cored voor courante on- en laaggelegeerde staalsoorten.

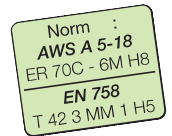
#### SAFDUAL 206A

##### Eigenschappen en toepassing :

- Slakloze vuldraad met een zeer mooi lasuiterlijk. Nagenoeg siliciumvrije las op zuivere ondergrond.
- Onderhands te verlassen.
- Goede kerfslaggraad tot -30 °C.

##### Bestelgegevens:

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	5	W 000 281 619
	B 300	16	W 000 281 620
1.2	S 200	5	W 000 281 621
	B 300	16	W 000 281 622
1.4	B 300	16	W 000 281 625
1.6	B 300	16	W 000 281 627



### Gasloze vuldraden voor on- of laaggelegeerde stalen.

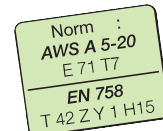
#### SAFUNI 310

##### Eigenschappen en toepassing :

- Toepasbaar in alle posities met dezelfde lasparameters.
- Lassen op de Werf van platen of profielen tot 15mm.
- Toepasbaar op gegalvaniseerde plaat.
- Constructie van betonbeapening.
- Te verlassen op de - pool.

##### Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	4	W 000 281 810
1.2	B 300	16	W 000 281 811
1.6	B 300	16	W 000 281 812

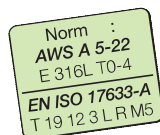


### RVS 316L vuldraad

#### INOXCORED 316L

##### Eigenschappen en toepassing :

- Vuldraad met RVS strip voor het lassen van stalen met een austenitisch structuur.
- Zelflossende slak. Zeer mooi lasuiterlijk.
- Laspositie: horizontaal
- Hoge laskaliteit.
- Voor het lassen van gelijkaardige RVS types vanaf mm plaatdikte.



##### Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.2	S 200	4,5	W 000 281 765
	BS 300	15	W 000 281 766
1.6	BS 300	15	W 000 281 767

### Hardoplas vuldraad

#### SAFDUAL 560

##### Eigenschappen en toepassing :

- Goede slijtageerstand bij middelmatige schokbelasting.
- Beschermgas type M21 of C1
- Machines voor burgerlijke boukund...
- Hardheid HV30 : 600 - HRC : 58/60 (zonder opmenging)

##### Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.2	BS 300	15	W 000 281 808
1.6	BS 300	15	W 000 281 809



# LASPRODUCTEN TIG

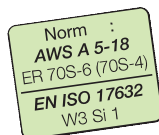
## TIG STAVEN

Voor on- en laaggelegeerde stalen S 185 tot P 265 en S 235 tot S 355.

### ALTIG SG 2

Eigenschappen en toepassing :

- Algemeen TIG lasWerk.
- Hoge laskaliteit vooral op dunne plaat.
- Grondlaag met gecontroleerde inbranding..



Bestelgegevens :

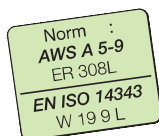
Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	W 000 283 327
1.6	1000	Tube	5	W 000 283 328
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 329
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 330
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 331

## TIG lassen van RVS en Duplex

### ALTIG 308L

Eigenschappen en toepassing :

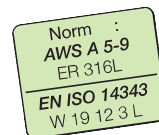
- Constructie en herstelling van RVS types 18.10 en aanveranten zoals AFNOR : Z2 à Z6 CN 18.10 - AISI : 304 (L) - DIN : X2 Cr, Ni 18.9,
- Ideaal voor het leggen van de grondlaag.
- Nucleaire industrie, chemische nijverheid, voedingsindustrie...



### ALTIG 316L

Eigenschappen en toepassing :

- Constructie en herstelling van RVS types 20.10 en aanveranten zoals AFNOR Z2 à Z6 CND 18.10 DIN : X2 Cr, Ni 18.10 - AISI : 316 (L)
- Ideaal voor het leggen van de grondlaag.
- Nucleaire industrie, chemische nijverheid, voedingsindustrie...



Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	W 000 283 419
1.6	1000	Tube	5	W 000 283 420
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 421
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 422
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 423

Bestelgegevens :

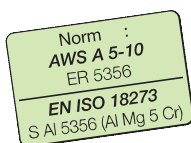
Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	W 000 283 455
1.6	1000	Tube	5	W 000 283 456
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 457
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 458
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 459

## TIG lassen van aluminium en Al-legeringen

### ALTIG Al Mg 5

Eigenschappen en toepassing :

- Lassen of herstellen van Aluminium met 5% Mg
- Chemische industrie, Weg- of Watertransport



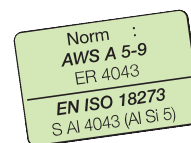
Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.6	1000	Tube	5	W 000 283 587
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 588
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 589
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 590
4.0	1000	Tube	5	W 000 283 591

### ALTIG Al Si 5

Eigenschappen en toepassing :

- Lassen van aluminium-silicium 5% Si



Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 563
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 564
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 565